+135-3858-6433 (GuangDong)
+188-1699-6168 (ShangHai)
+852-6957-5415 (HongKong)

技术数据表

Alcom®

MOCOM

ALCOM PA66 910/1 GF30 MO2

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	30 % 玻纤,二硫化钼
特殊功能	提高的滑动/耐磨性能,热老化稳定性
市场细份	汽车,机械
应用领域	齿轮，滚柱轴承
典型应用	轴承和滑动元件,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气（除湿）干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	9200 / 6500	MPa	ISO 178
弯曲强度	270 / 210	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000 / 7500	MPa	ISO 527
断裂应力	185 / 135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 5.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	55 / 85	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45 / -	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9 / 10	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	250 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向（24小时）	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向（24小时）	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1390 / -	kg/m³	ISO 1183